

راهنمای طراحی و اجرای سقف
تیرچه های فولادی با جان باز
در ترکیب با بتن

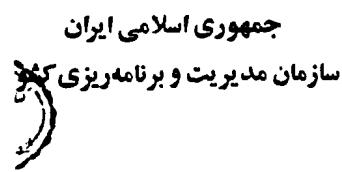
TA
۳۶۸
۲۴
س/م
ش. ۱۵۱.
۱۳۸۱

معاونت امور پشتیبانی
مرکز مدارک علمی و انتشارات

ISBN ۹۶۴-۴۲۵-۳۴۹-۳



97896441253492



راهنمای طراحی و اجرای سقف
تیرچه‌های فولادی با جان باز
در ترکیب بابت

نشریه شماره ۱۵۱

معاونت امور فنی
دفتر امور فنی و تدوین معيارها

فهرست برجه

اصلاح مدارک فنی

خواننده گرامی :

دفتر امور فنی و تدوین معیارهای سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور با استفاده از نظر کارشناسان بر جسته و استنید صاحب‌نظر مبادرت به تهیه این راهنمای نموده و آنرا برای استفاده چامعه مهندسی کشور در اختیار قرار داده است. این دفتر معتقد است که با وجود تلاش فراوان، این اثر بطور طبیعی مصنون از ایرادهایی نظیر غلطهای چاپی، دستوری، ایهام، ابهام، اشکالات انشایی و موضوعی نیست.

از این روز، این دفتر صمیمانه از شما خواننده گرامی تقاضا دارد در صورت مشاهده هرگز نه ایراد و اشکال اعم از ویرایشی یا محتواهای، مراتب را به صورت زیر گزارش فرمایید:

- ۱- شماره بند و صفحه موضوع مورد نظر را مشخص نمایید.
- ۲- ایراد مورد نظر را به صورت خلاصه بیان دارید.
- ۳- در صورت امکان، متن اصلاح شده را برای جایگزینی پیشنهاد نمایید.
- ۴- نشانی خود را برای تحسیس احتمالی ذکر فرمایید.

کارشناسان این دفتر نظرهای دریافتی را به دقت مطالعه نموده و اقدام لازم را معمول خواهند داشت. پیشایش از همکاری و دفت نظر شما قدردانی می‌گردد.

نشانی برای مکاتبه: تهران - خیابان ملاصدرا - خیابان شیخ بهایی شمالی - کوچه لادن -
شماره ۲۴ - سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور - دفتر امور فنی و تدوین معیارها -
کد پستی ۱۹۹۱۷ web: www.omran.net/tsb.mpo

سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور. دفتر امور فنی و تدوین معیارها
راهنمای طراحی و اجرای سقف تیرچه‌های فولادی با جان باز در ترکیب با بتون /

معاونت امور فنی، دفتر امور فنی و تدوین معیارها. - تهران: سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور، معاونت امور پژوهیانی، مرکز مدارک علمی و انتشارات، ۱۳۸۱.

۴۵ ص: مصور. - (سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور. دفتر امور فنی و تدوین معیارها؛ نشریه شماره ۱۵۱) (انتشارات سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور؛

معیارها؛ نشریه شماره ۱۵۱) (انتشارات سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور؛

ISBN 964-425-349-3

۱. سقفهای آهنی و فولادی - مشخصات. ۲. ساختمان سازی - استانداردها.
الف. سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور. مرکز مدارک علمی و انتشارات. ب. عنوان.
د. فروخت.

۱۳۸۱ ش. ۱۵۱. ۳۶۸ مس/۲۶

شایک ۳-۳۴۹-۴۲۵-۳۴۹-۳

ISBN 964-425-349-3

راهنمای طراحی و اجرای سقف تیرچه‌های فولادی با جان باز در ترکیب با بتون

تهیه کننده: معاونت امور فنی. دفتر امور فنی و تدوین معیارها

ناشر: سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور. معاونت امور پژوهیانی. مرکز مدارک علمی و انتشارات

چاپ اول: ۱۵۰۰ نسخه، ۱۳۸۱

قیمت: ۵۰۰۰ ریال

لیتوگرافی: قاسملو

چاپ و صحافی: مؤسسه زحل چاپ

همه حقوق برای ناشر محفوظ است.

پیشگفتار

استفاده از ضوابط، معیارها و استانداردهای ملی برای طراحی، اجرا، بهره‌برداری و نگهداری طرحهای عمرانی به لحاظ توجیه فنی و اقتصادی آنها از اهمیتی ویژه برخوردار است. نظام جدید فنی و اجرایی طرحهای عمرانی کشور، بکارگیری معیارها، استانداردها و ضوابط فنی را در مراحل طراحی، اجرا، بهره‌برداری و نگهداری طرحهای عمرانی، مورد تأکید جدی قرار داده است.

فن سقف‌سازی با استفاده از تیرچه و بلوک، ترکیبی است از دو روش پیش‌ساختگی و بتن درجا، که در آن مزایای پیش‌ساختگی مانند سرعت ساخت، هزینه کم قالب‌بندی و آرماتوربندی، با جنبه‌های مثبت بتن‌ریزی در محل به خوبی تلفیق شده است. سقف تیرچه و بلوک از لحاظ یکپارچگی و مقاومت در مقابل نیروهای ناشی از زلزله، برتری قابل ملاحظه‌ای در مقایسه با سقف‌های سنتی دارد. ترویج این فن و تهیه مدارک علمی لازم به منظور تسهیل کار طراحان و نیز ارائه روشها و جزئیات صحیح ساخت، از همان ابتدا مورد توجه این دفتر قرار گرفت و نشریات شماره ۸۲ با عنوان "راهنمای اجرای سقف‌های تیرچه و بلوک" و شماره ۹۴ با عنوان "تیرچه‌های پیش‌ساخته خرپایی: مشخصات فنی، روش طرح و محاسبه، تهیه و منتشر گردید.

در سالهای اخیر، توجه به موضوعات ساخت صنعتی و سبک‌سازی ساختمانها موجب گردیده است. تغییراتی در نحوه ساخت و اجرای تیرچه‌ها حاصل شود. تیرچه‌های جدید که با عنوان "تیرچه‌های فولادی با جان باز" مورد استفاده قرار گرفته‌اند، دارای مزایای دیگری مانند: افزایش سرعت اجرا، عدم نیاز به شمع‌بندی زیر سقف، امکان اجرای همزمان چند سقف می‌باشند، که این برتری‌ها موجب استقبال جامعه فنی مهندسی کشور از این نوع سقف گردیده است.

فهرست مطالب

فصل ۱ کلیات (۱ تا ۳)	
۱	۱-۱ هدف و دامنه کاربرد
۱	۲-۱ تعاریف
۲	۳-۱ نمادها
فصل ۲ مشخصات فنی و مکانیکی سقف تیرچه‌های فولادی با جان باز در ترکیب با بن (۵ تا ۱۰)	
۵	۱-۲ مشخصات فنی
۹	۲-۲ مشخصات مکانیکی
فصل ۳ طراحی تیرچه‌های فولادی با جان باز در ترکیب با بن (۱۱ تا ۲۸)	
۱۱	۱-۳ محدودیت‌های طراحی
۱۳	۲-۳ بارگذاری
۱۴	۳-۳ روش‌های طراحی
۱۴	۴-۲ طراحی به روش الاستیک (ارتجاعی)
۲۲	۵-۲ طراحی به روش حدنهایی (بعد از گرفتن بن)
۲۵	۶-۳ کنترل برش در تیرچه
۲۶	۷-۳ کنترل افتدگی
۲۶	۸-۳ اتصال تیرچه‌ها به تکیه گاه

دفتر امور فنی و تدوین معیارهای سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور با توجه به افزایش کاربرد سقف تیرچه‌های فولادی با جان باز در ترکیب با بن، این نشریه را در اختبار مهندسان و طراحان علاقمند کشور قرار می‌دهد. امید است آشنایی با فنون جدید و بکارگیری ضوابط و معیارهای مربوط، جامعه فنی مهندسی کشور را در مسیر ساخت و ساز اصولی رهنمون باشد.

معاونت امور فنی از آقایان مهندس علی تبار و مهندس میرمحمد ظفری به خاطر زحمات و کوشش‌های فراوان ایشان در تهیه و تدوین نشریه حاضر، قدردانی و تشکر می‌نماید. همچنین لازم است از نلاشهای جناب آقای مهندس محمدجعفر کرمی و همکاران ایشان که تهیه پیش‌نویس این نشریه را به عهده داشته‌اند، تشکر شود. از آقای مهندس سیداکبر هاشمی، سرکار خانم مهندس بهناز پورسید و دیگر همکاران دفتر امور فنی و تدوین معیارها که در بررسی و تنظیم مطالب نشریه در راستای اهداف دفتر تلاش نسوده‌اند، نیز سپاسگزاری می‌شود.

معاونت امور فنی توفيق روزافزون این عزیزان را در خدمت به جامعه مهندسان کشور از درگاه ایزد متعال مسئلت دارد.

معاونت امور فنی

بهار ۱۳۸۱

فصل اول

کلیات

۱-۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این راهنمای تعیین حداقل ضوابط و معیارهای لازم برای طراحی و اجرای تیرچه‌های فولادی با جان باز در ترکیب با بتن به صورت خود است. تبصره: تا زمان انتشار استاندارد تولید تیرچه‌های فولادی با جان باز توسط موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، بکارگیری ضوابط مندرج در این راهنمای طراحی و اجرای تیرچه‌های یاد شده توصیه می‌گردد.

۱-۲ تعاریف

۱-۱-۱- تیرچه‌های فولادی با جان باز در ترکیب با بتن

سیستم تیرچه‌های فولادی با جان باز در ترکیب با بتن شامل ترکیب یکپارچه‌ای از تیرچه‌های فلزی خود استا با فواصل تقریباً یکسان و دال بتنی فوقانی است که بصورت تیر T شکل عمل می‌کند. برای اجزای پرکننده بین تیرچه‌ها، می‌توان از قالب‌های موقت و یا دائم مانند بلوک سفالی، بلوک بتنی و یا از قطعات سبک استفاده نمود.

۱-۲-۱- تیرچه‌های فولادی با جان باز

تیرچه‌های فولادی با جان باز، خرپاها و ویژه دوسر ساده‌ای هستند که برای توزیع یکنواخت بار سقف به تکیه‌گاه‌ها به کار می‌روند.

تبصره: در صورت بکارگیری تیرچه‌ها بصورت تیر طره‌ای، طراح باید جزئیات اجرایی لازم را ارائه نموده و سازنده نیز باید محل و نوع آن را مشخص نماید.

- | | | |
|-----|--|----|
| ۱-۴ | مراحل اجرای سقف | ۲۹ |
| ۲-۴ | اندازه‌گیری | ۳۰ |
| ۳-۴ | بالابردن، نصب و جوشکاری تیرچه‌ها | ۳۱ |
| ۴-۴ | اجرای کلاف‌های عرضی | ۳۶ |
| ۵-۴ | قائب‌بندی | ۳۹ |
| ۶-۴ | بلوک‌چینی در نقاطی که استفاده از بلوک کامل می‌نمی‌باشد | ۴۰ |
| ۷-۴ | اجرای آرماتور افت و حرارت | ۴۱ |
| ۸-۴ | سیاهه‌وارسی | ۴۲ |

فصل ۴ اجرای سقف تیرچه‌های فولادی با جان باز در ترکیب با بتن (۲۹ تا ۴۵)

۱- کلیات

- r_x = شعاع ژیراسیون حوز محور قوی (سانتی متر)
 r_y = شعاع ژیراسیون حول محور ضعیف (سانتی متر)
 r_z = شعاع ژیراسیون حداقل (سانتی متر)
 L = دهانه تیرچه، طول آزاد مهار شده برای اعضای جان و
 فاصله بین گرهها برای بالها (سانتی متر)
 L_r = طول کلاف عرضی (فاصله تیرچهها بر حسب سانتی متر)
 P = نیروی محوری عضو (کیلوگرم)
 Q = ضریب شکل

۱- کلیات

- ۱-۳-۲-۳- ترکیب با بتن
 منظور از ترکیب با بتن، آن است که بال فوقانی و جان تیرچهها در بتن محاط بوده و بصورت
 یکپارچه به عنوان یک مقطع مرکب T شکل بتن آرمه، عمل می نماید.

۱-۴- خود ایستایی

- منظور از خود ایستا، آن است که در حین عملیات اجرای سقف، نیازی به شمعینندی برای
 نگهداری تیرچهها نمی باشد.

بصره : در صورتیکه در حین اجرا به شمع نیاز باشد، سازنده باید محل و نوع شمع ها را
 مشخص نماید.

۱-۳- نمادها

- A = سطح مقطع عضو تیرچه (سانتی مترمربع)
 B = عرض بال تھانی (سانتی متر)
 C_c = ضریب لاغری حدی تنش ارتجاعی وغیر ارتجاعی
 E_d = مدول ارتجاعی فولاد (کیلوگرم بر سانتی مترمربع)
 E_e = مدول ارتجاعی بتن (کیلوگرم بر سانتی مترمربع)
 F_d = تنش تسلیم فولاد (کیلوگرم بر سانتی مترمربع)
 F_e = تنش مجاز نور (کیلوگرم بر سانتی مترمربع)
 F_a = تنش مجاز فشاری (کیلوگرم بر سانتی مترمربع)
 F_b = تنش مجاز کششی (کیلوگرم بر سانتی مترمربع)
 F_b = تنش مجاز خمی (کیلوگرم بر سانتی مترمربع)
 F_p = تنش مجاز فشاری تکیه گاه بتنی (کیلوگرم بر سانتی مترمربع)
 f_a = تنش مجاز فشاری موجود (کیلوگرم بر سانتی مترمربع)
 f_b = تنش خمی محاسبه شده در نقطه موردنظر (کیلوگرم بر سانتی مترمربع)
 f_c = مقاومت فشاری مشخصه بتن بر روی نمونه استاندارد (کیلوگرم بر سانتی مترمربع)

فصل دوم

مشخصات فنی و مکانیکی سقف تیرچه‌های فولادی با جان باز در ترکیب با بتن

سقف‌های تیرچه فولادی با جان باز در ترکیب با بتن، از اجزای اصلی به شرح زیر تشکیل می‌شوند:

- ۱- تیرچه فولادی با جان باز
- ۲- بلوك
- ۳- میله‌گرد افت و حرارت
- ۴- کلاف عرضی
- ۵- بتن پوششی در جا

۱-۲ مشخصات فنی

۱-۱-۲- تیرچه فولادی با جان باز

تیرچه فولادی با جان باز، عضو پیش‌ساخته‌ای است که به صورت خریاهای ویژه دوسر ساده اجرا می‌شود. تیرچه فولادی با جان باز در دو مرحله تحت بارگذاری قرار می‌گیرد.

در مرحله اول باربری، تیرچه هنگام حمل و نقل، بار ناشی از وزن خود را و در زمان اجرای سقف و قبل از گرفتن بتن، بار مرده سقف (شامل وزن سقف، تیرچه، بلوك، بتن در جا و قالب‌ها) و بار زنده عوامل اجرایی را در حد فاصل تکیه‌گاههای تیرچه تحمل می‌کند.

در مرحله دوم باربری و پس از گرفتن بتن، مقطع مرکب شامل تیرچه و بتن، تنشهای ناشی از تعامی بارهای واردہ به سقف را تحمل می‌کند.

تیرچه فولادی با جان باز شامل بال تحتانی، اعضای قطری و بال فوقانی می‌باشد.

۲- مشخصات فنی و مکانیکی

۷

مندرجات فصل دوم از مشخصات فنی عمومی کارهای ساختمانی (نشریه شماره ۵۵ دفتر امور فنی و تدوین معیارها) باشد.

۲-۱-۲-۴- ضخامت تیغه‌های داخلی بلوکهای سفالی نباید از ۸ میلی‌متر کمتر باشد.

۲-۱-۲-۵- بلوک سفالی باید عاری از ترک و دانه‌های آهکی و رنگ آنها کاملاً یکنواخت بوده و به طور یکسان پخته شده باشد. سطوح بنوک سفالی باید صاف و عاری از انحنای خمیدگی بوده، دارای لبه‌های تیز و مستقیم و بافت زیز و متراکم باشد.

۳-۱-۲- میلگرد افت و حرارت

۲-۱-۳-۱- برای مقابله با نتشهای ناشی از افت و تغییرات دما، میلگردهای افت و حرارت در جهت عمود بر تیرچه‌ها در قسمت بالایی سقف نصب می‌شوند.

۲-۱-۳-۲- در شرایط محیطی ملائم (مطابق تعریف بند ۹-۲-۸ آیین‌نامه بنی ایران)، حداقل ضخامت پوشش بتنی روی این میلگردها، باید ۲ سانتی‌متر باشد. برای دیگر شرایط محیطی لازم است به جدول ۱-۹-۲-۸ آیین‌نامه بنی ایران رجوع شود.

۲-۱-۳-۳- حداقل قطر میلگردهای افت و حرارت برای فولاد نرم (AI) ۵ میلی‌متر و برای فولادهای نیمه سخت (AII) ۴ میلی‌متر می‌باشد.

۲-۱-۴- حداقل سطح مقطع این میلگردها نباید از ۰/۱۰۰۲ سطح مقطع دال بتنی کمتر باشد.

۲-۱-۵- فاصله بین دو میلگرد افت و حرارت متواالی نباید از هیچ یک از مقادیر ۵ برابر ضخامت دال بتنی و ۳۰ سانتی‌متر، بیشتر شود.

۲- مشخصات فنی و مکانیکی

۱-۱-۱-۱-۲- بال تحنانی

بال تحنانی تیرچه که از تسمه ساخته می‌شود، بعنوان عضو کششی خربقا عمل کرده و بارهای وارد را تحمل می‌کند.

۱-۱-۱-۲- اعضای قطري

اعضای قطري تیرچه که معمولاً از مینگردد می‌باشد به عنوان عضو مورب خربقا عمل نموده و به کمک اعضای کششی و فشاری، ایستایی لازم را برای تحمل بارهای وارد نامين می‌نمایند.

۱-۱-۱-۳- بال فوقاني

بال فوقاني تیرچه، از نيشی، تسمه يا ناوداني ساخته شده و در داخل بتن پوششی قرار مي‌گيرد.

۱-۱-۲- بلوک

۱-۱-۲-۱- از بلوکهای توخالی سفالی، بتنی و يا از انواع مصالح سبک مناسب، برای پرکردن فضاهای خالي بين تیرچه‌ها و به عنوان قالب زيرین بتن پوششی درجا استفاده می‌شود، بعلاوه قسمت زيرین بلوک معمولاً برای تامين سطحی صاف به منظور انجام نازک‌كاری و تیغه‌های داخلی بلوک، برای تقويت ایستایی مقطع بلوک، طراحی و ساخته می‌شوند. بلوکها در سقف‌های تیرچه و بلوک نقش سازه‌ای در تحمل بارهای وارد بر سقف ندارند، لیکن باید قادر به تحمل ضربه‌های ناشی از حمل و نقل متعارف و بارهای ناشی از عبور و مرور افراد در حين بتن‌ریزی باشند.

۱-۱-۲-۲- ارتفاع و طول بلوکها تابع ضخامت کل سقف و فاصله تیرچه‌ها از يكديگر می‌باشد.

۱-۱-۲-۳- حداقل ضخامت جدار بدنه بلوکهای بتنی ۱۵ میلی‌متر و حداقل عرض نشیمنگاه بلوک، ۱۷/۵ میلی‌متر تعیین شده است. مشخصات بلوک‌های مورد مصرف باید مطابق با

۱-۱-۲- بتن پوششی در جا

۱-۱-۱-۲- بتن پوششی قسمتی از تیر مرکب است که در محل تکیه گاه پس از جاگذاری تیرچه ها و بلوك ها بتن ریزی می گردد و پس از حصول مقاومت لازم به کمک عضو کششی فولادی (تیرچه فولادی با جان باز)، بار وارد بر سقف را تحمل می کند.

۱-۱-۲- خسارت بتن پوششی بر اساس طول دهانه و بار وارد طرح و محاسبه می گردد.

۱-۱-۳- مشخصات فنی بتن پوششی نظر دانه بندی، مصالح، نسبت آب به سیمان، و نحوه اختلاط باید مطابق ضوابط مندرج در آخرین نشر آیین نامه بتن ایران (آبآ) باشد.

۲- مشخصات مکانیکی

۱-۱-۲- فولاد مصرفی برای تیرچه ها باید دارای مشخصات زیر باشد:

۱-۱-۱-۲- میلگردهای فولادی مورد استفاده، علاوه بر دارا بودن مدول ارتجاعی کافی، باید جوش پذیر و شکل پذیر بوده و حداقل مجاز تغییر طول نسبی در مرحله گسیختگی را دارا باشند. این میلگردها می توانند از نوع ساده یا آجدار انتخاب گردد و باید از فولاد نرم (AI) یا فولاد نیمه سخت (AII) باشند.

۱-۱-۲- سایر قطعات، ورق ها، بشق ها و ناوданی ها باید از نوع فولاد ساختمانی با قابلیت شکل پذیری و جوش پذیری مناسب باشند.

۱-۱-۳- فولاد مصرفی در تولید این نوع تیرچه باید با استاندارد ملی شماره ۱۶۰۰ ایران مطابقت کامل داشته باشد.

۱-۱-۲- کلاف عرضی

۱-۱-۱-۲- استفاده از کلاف عرضی در سقف الزامی است. کلاف عرضی شامل دو میلگرد به قطر حداقل ۱۲ میلی متر است. یک میلگرد روی بال تھانی و یک میلگرد در زیر یا روی بال فوچانی به موازات هم به صورت عمود بر تیرچه ها به آنها جوش می شود.

۱-۱-۴- عرض کلاف باید کمتر از ۱۰ سانتی متر اختیار شود.

۱-۱-۳- کلاف عرضی باید بال فوچانی تیرچه ها را در طول اجرا در مقابل تغییر شکل جانبی مهار نموده و تیرچه را در محل خود نگهداری کند. برای این منظور باید کلاف های عرضی در فواصل تقریباً مساوی (۱۴۵)، اجرا شود، به طوری که ضرب لاغری در جهت عمود

$$\frac{L_r}{r_y} < 145$$

بر طول تیرچه ها (جهت z) از ۱۴۵ تجاوز ننماید:

در صورت تجاوز از این مقدار، کمانش بال فوچانی باید توسط سازنده، کترل شود.

۱-۱-۴- شاعع زیراسیون عضو فوچانی تیرچه حول محور قائم است.

۱-۱-۴- انتهای کلاف عرضی باید هم در بالا و هم در پایین در محل بخورد به تیر فرعی مهار شوند.

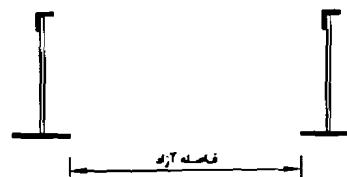
۱-۱-۵- برای دهانه های کوچکتر از ۵.۵ متر استفاده از حداقل یک کلاف عرضی الزامی است. برای دهانه های بزرگ تر، کلاف های عرضی باید به نحوی انتخاب شود که فاصله دو کلاف عرضی مجاور هم، از ۲/۵ متر تجاوز نکند.

فصل سوم

طراحی تیرچه‌های فولادی باجان باز در ترکیب با بن

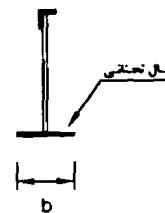
۱-۳ محدودیت‌های طراحی

۱-۱-۳- فاصله آزاد تیرچه‌ها نباید از ۷۵ سانتی‌متر تجاوز نماید.



شکل (۱-۳)

۲-۱-۳- عرض بال تھانی تیرچه‌ها نباید کمتر از ۱۰ سانتی‌متر و یا دو هفتم ضخامت سقف باشد.



شکل (۲-۳)

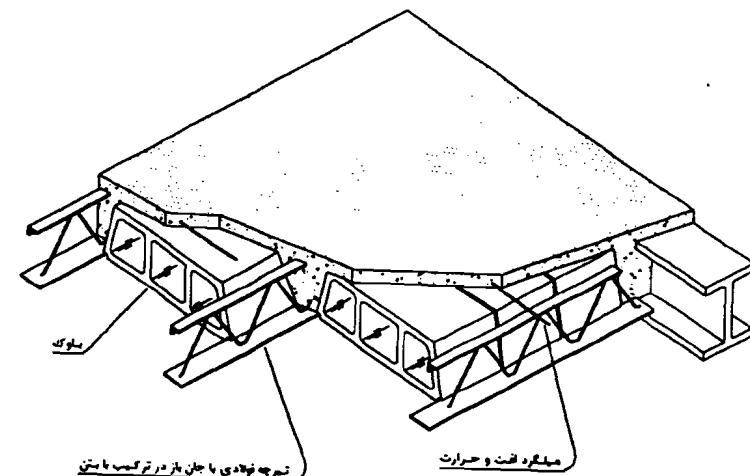
۲- مشخصات فنی و مکانیکی

۴-۲-۲- در میله‌گردانی افت و حرارت، می‌توان از فولاد سخت (AIII) نیز استفاده نمود.

۵-۱-۲-۲- فولاد کلاف عرضی به جهت امکان جوشکاری به تیرچه‌ها باید از نوع نرم (AI) و یا نیمه سخت (AII) باشد.

۶-۲-۲-۲- جنس بلورکها باید از مصالحی نظیر سفال، بن یا مصالح سبک دیگر باشد و مواد تشکیل دهنده آنها نباید اثر شیمیایی مخرب بر روی بن و فولاد داشته باشند.

۷-۲-۳- تمامی مصالح مورد استفاده برای جوشکاری باید دارای حداقل مشخصات فنی مندرج در نشریه شماره ۲۲۸ دفتر امور فنی و تدوین معیارهای سازمان مدیریت و برنامه ریزی کشور با عنوان "آیین نامه جوشکاری ساختمانی ایران" باشد.



شکل (۲-۱) تیرچه فولادی با جان باز در ترکیب با بن

۳- طراحی

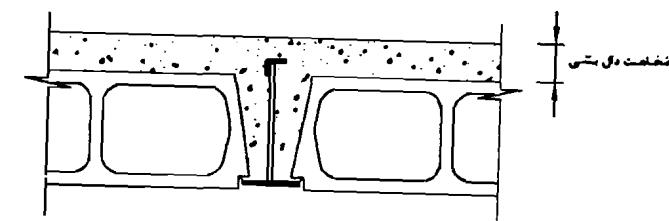
- ۳-۱-۵- قسمت هایی از تیرچه که داخل بنن قرار می گیرد، نباید رنگ شود.
- ۳-۱-۶- ضخامت ورق ها، نیشی ها و پروفیل هایی که جوشکاری می شوند، نباید از ۳ میلی متر کمتر باشد.
- ۳-۱-۷- سیستم تیرچه های فولادی که مشمول ضوابط فوق نباشد، باید بصورت سیستم نیز و دال یک طرفه طراحی شود (مطابق بند ۸-۱-۳).
- ۳-۱-۸- در سیستم هایی که از قالب موقت و یا دائم استفاده می شود و مشمول بند های (۱-۱-۳) و (۲-۱-۳) نمی شود، محدودیت های زیر باید رعایت گردد.
- ضخامت دال فوقانی نباید از یک دوازدهم فاصله آزاد بین تیرچه ها و در هر حال از پنج سانتی متر کمتر باشد.
 - در دال فوقانی باید میلگردهای عمود بر تیرچه ها که بر اساس ضوابط مربوط به خمش و با در نظر گرفتن بارهای متغیر، در صورت موجود بودن طراحی شده اند، پیش بینی شود. مقدار این آرماتورها باید کمتر از مقدار مندرج در بند (۳-۱-۲) اختیار شود.

۳- بارگذاری

- ۳-۱-۲-۳- بارگذاری این سقف ها باید بر اساس ضوابط مندرج در آخرین نشر استاندارد شماره ۵۱۹ ایران باشد.

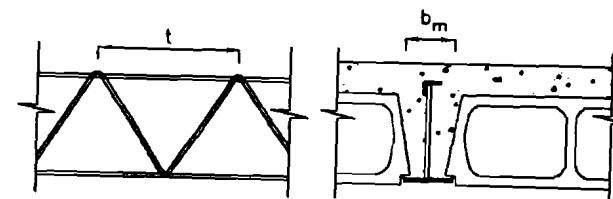
۳- طراحی

- برای دهانه های کوچکتر از ۴ متر میتوان حداقل عرض بال تحتانی نیزه را به ۸ سانتی متر تنظیل داد.
- ۳-۱-۳- ضخامت دال بنی نباید از یک دوازدهم فاصله آزاد بین تیرچه ها و یا ۵ سانتی متر کمتر باشد.



شکل (۳-۳)

- ۳-۱-۴- سطح مقطع اعضای قطری تیرچه ها نباید از $(0.0015 b_m l)$ کمتر اختیار شود که در این رابطه b_m عرض متوسط جان مقطع و l فاصله دو عضو قطری متواالی است.



شکل (۳-۴)

۳- طراحی

۳- روش‌های طراحی

طراحی این سقف‌ها به دو روش انجام می‌گیرد :

- روش طراحی الاستیک (قبل و بعد از گرفتن بتن) مطابق زیرفصل ۴-۳.

- روش طراحی حد نهایی (بعد از گرفتن بتن) مطابق زیرفصل ۵-۳.

۴- طراحی به روش الاستیک (ارتجاعی)

در این روش، طراحی سقف در دو مرحله و بر اساس بند (۴-۳) و (۴-۲) انجام می‌گیرد.

۴-۱- طراحی تیرچه فولادی با جان باز قبل از گرفتن بتن

۴-۱-۱- فرضیات طراحی

۱- تنش‌ها تابع خطی از تغییر شکل‌های نسبی می‌باشند.

۲- بین فولاد و بتن، لغزش نسبی وجود ندارد (به علت اتصالات جان به بالها).

۳- مقاطع عرضی پس از تغییر شکل تیر، مسطح باقی می‌مانند.

۴- تیرچه‌ها باید به صورت خربه‌های با تکیه‌گاه ساده طراحی شوند.

۴-۲- طراحی اعضای کشی

تش کشی مجاز (F_t) برابر ($\frac{1}{6} F_c$) می‌باشد. بال تحتانی تیرچه‌ها و اعضای قطری که

نها تحت تنش‌های کشی قرار می‌گیرند، باید بر اساس این تنش مجاز طراحی شوند.

$$(1-3) \quad F_t = 0.6F_c$$

۴-۳- طراحی اعضای فشاری

۱-۱- در اعضای تحت اثر فشار محوری، در صورتیکه ضرب لاغری حد اکثر هر

قسمت آزاد آن (t_{max})، از مقدار C_c کمتر باشد، تنش فشاری مجاز باید از رابطه (۲-۳) یا

(۳-۲) تعیین شود :

۳- طراحی

$$F_a = \frac{\left[1 - \left(\frac{L}{r} \right)^2 \cdot Q.F_i \right]}{\frac{5}{3} + \frac{3}{8} \frac{L/r}{C_c} - \frac{1}{8} \left(\frac{L/r}{C_c} \right)^3} \quad (2-3)$$

$$F_a = \frac{(1 - 0.5\beta^2)Q.F_i}{F.S.} \quad (3-3)$$

$$\beta = \frac{L/r}{C_c}, \quad F.S. = 1.67 + 0.375\beta - 0.125\beta^3, \quad C_c = \sqrt{\frac{2\pi^2 E}{Q.F_i}} \quad \text{که در آن می‌باشد.}$$

۴-۱-۲- در اعضای فشاری با ضرب لاغری بزرگتر از C_c ، باید تنش فشاری مجاز، مطابق رابطه (۴-۲) تعیین شود.

$$F_a = \frac{12\pi^2 E}{23(L/r)^2} = \frac{105 \times 10^5}{(L/r)^2} \quad (4-3)$$

در روابط فوق، L فاصله بین گره‌ها برای بالها و طول آزاد مهار نشده اعضای جان می‌باشد و Q ضرب شکل است که مطابق بند ۴-۳-۱-۴-۲-۳ تعیین می‌شود.

تش مجاز بال فوچانی تیرچه‌ها و همچنین اعضای قطری که تنها تحت تنش‌های فشاری قرار می‌گیرند، در صورتی بر اساس رابطه (۲-۳) تا (۴-۳) قابل محاسبه می‌باشد که فاصله بین گره‌ها کمتر از ۶۰ سانتی‌متر باشد. در غیر اینصورت محاسبات باید مطابق بند (۵-۱-۴-۳) صورت گیرد.

۴-۳-۱-۴-۳- ضرب شکل (Q)

این ضرب بر اساس نسبت عرض به ضخامت قطعات فشاری (b/t) تعیین می‌شود که برای تک بیش و مقاطع ساخته شده از جفت نیشی با اتصال بین آنها (لعمه)، از روابط (۵-۳)،

۳- طراحی

۴-۱-۴-۳- طراحی اعضای خمثی

تش مجاز برای اعضای خمثی بدون نیروی فشاری باید بر اساس روابط (۸-۳) تا (۱۱-۳) محاسبه شوند.

الف - برای بالها

$$F_b = 0.6 F_y \quad (8-3)$$

ب - برای اعضای جان ساخته شده از مبلگرد

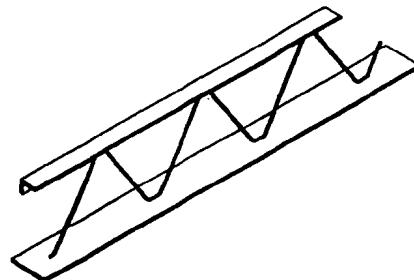
$$F_b = 0.9 F_y \quad (9-3)$$

ج - برای اعضای جان ساخته شده از مقاطع غیرمبلگرد

$$F_b = 0.9 F_y \quad (10-3)$$

د - برای ورقهای نشیمن

$$F_b = 0.75 F_y \quad (11-3)$$



شکل (۶-۳)

۴-۱-۴-۵- طراحی اعضای فشاری - خمثی

در صورتیکه فاصله بین گره‌ها مساوی و یا بیشتر از ۶۰ سانتی‌متر باشد، اعضای فوکانی تیرچه‌ها باید به نحوی طراحی شوند که رابطه (۱۲-۳) در گره‌ها و رابطه (۱۳-۳) بین دو گره برقرار شود.

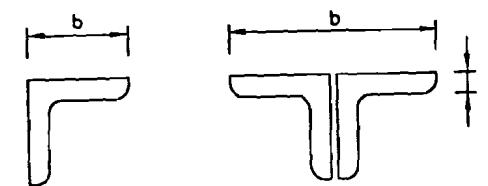
۳- طراحی

(۶-۳) و (۷-۳) قابل محاسبه می‌باشد که پارامتر b در این روابط، در شکل (۳-۵) نشان داده شده است.

$$\frac{b}{t} \leq \frac{637}{\sqrt{F_y}} \quad : Q = 1 \quad (5-3)$$

$$\frac{637}{\sqrt{F_y}} < \frac{b}{t} < \frac{1300}{\sqrt{F_y}} \quad : Q = 1.34 - 0.000533 \frac{b}{t} \sqrt{F_y} \quad (6-3)$$

$$\frac{b}{t} > \frac{1300}{\sqrt{F_y}} \quad : Q = \frac{1088500}{F_y (b/t)^2} \quad (7-3)$$



شکل (۵-۳)

تبصره: استفاده از مقاطع نامتقارن به عنوان بال فوکانی تیرچه مجاز می‌باشد لیکن نظر به اینکه روابط مربوط به کمانش بر اساس متقارن‌بودن بال فوکانی نسبت به محور تیرچه می‌باشد و احتمال رخ دادن کمانش موضعی و جانبی تا قبل از تکمیل پوشش وجود دارد، در صورت استفاده از مقاطع نامتقارن باید تدبیر لازم برای مهار کافی تیرچه‌ها و جلوگیری از کمانش آنها در حین اجرا و قبل از گرفتن بن صورت پذیرید. بنابراین پس از اتمام اجرای سقف و گرفتن بن، کمانش عضو فوکانی مطرح نمی‌باشد.

۷-۱-۴-۳- ضوابط ویژه اعضای جان تیرچه‌ها (کنترل برش)

حداصل نیروی برشی قائم که برای اعضا باید در نظر گرفته شود، باید از ۲۵ درصد عکس العمل نکیه‌گاهی کمتر باشد.

از خروج از مرکزیت مطابق بند (۳-۸-۱-۴-۳) باید در نظر گرفته شود. در مواردی که اعضا جان تیرچه‌ها تحت اثر ترکیب تشنهای فشاری و خمی قرار گیرند، باید بر اساس جان تیرچه‌ها که خمی در این اعضا، موجب انحنای دوطرفه آنها گردد، ضریب C_m معادل ۴٪ در نظر گرفته شود.

۸-۱-۴-۳- اتصالات

اتصالات اعضا تیرچه‌ها و سیز اتصال قطعات و یا وصله‌ها باید با جوش الکتریکی و بر اساس ضوابط مندرج در نشریه شماره ۲۲۸ دفتر امور فنی و تدوین معیارهای سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور باشد.

۳-۸-۱-۴-۳- مقاومت جوش

اتصالات جوش اعضا باید بتواند حداقل دو برابر باز طراحی تیرچه‌ها را تحمل نماید.

۳-۸-۱-۴-۳- وصله

اتصال دو پروفیل بصورت وصله در هر نقطه از بال مجاز است. وصله بصورت جوش سر به سر در اعضا کشی باید بتواند حداقل مقاومتی معادل $A \times 1/14 F_e$ را از خود نشان دهد که در آن A کل سطح مقطع عصو وصله شده می‌باشد.

۳-۸-۱-۴-۳- خروج از مرکزیت (ϵ)

محورهای مارپیچ مرکز سطح مقطع اعضا یک گروه باید حتی المقدور در یک نقطه تلاقی داشته باشند، در حالی که خروج از مرکزیت اعضا جان تیرچه‌ها (e)، مطابق شکل (۷-۳)، از سه‌چهارم بعد بزرگترین عضوی که به گره وارد می‌شود (این بعد در صفحه جان اندازه‌گیری

$$\frac{f_a}{0.6F_c} + \frac{f_h}{0.6F_c} \leq 1 \quad (12-3)$$

$$\frac{f_a}{F_a} + \frac{C_m \cdot f_h}{\left(1 - f_a/F_c\right) Q \cdot F_h} \leq 1 \quad (13-3)$$

ضریب C_m در رابطه (۱۳-۳) برای اعضا کناری از رابطه (۱۴-۳) و برای اعضا میانی تیرچه‌ها از رابطه (۱۰-۳) بدست می‌آید.

$$C_m = 1 - 0.3 \left(\frac{f_a}{F_c} \right) \quad (14-3)$$

$$C_m = 1 - 0.4 \left(\frac{f_a}{F_c} \right) \quad (15-3)$$

$$F_e = \frac{12\pi^2 E}{23(L/r)^2} \quad (16-3)$$

در رابطه (۱۶-۳)، L فاصله بین گره‌ها می‌باشد.

۶-۱-۴-۳- محدودیت‌های لاغری اعضا

ضریب لاغری (L/r) در اعضا میانی و کناری بال‌ها، همچنین در اعضا فشاری و کشی جان تیرچه باید از مقادیر زیر تجاوز نماید.

در اعضا میانی بال فوقانی	۹۰
در اعضا کناری بال فوقانی	۱۲۰
در اعضا فشاری جان	۲۰۰
در اعضا کشی	۲۴۰

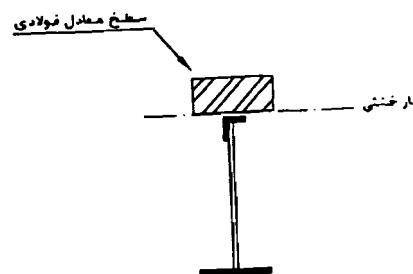
۳- طراحی

۲-۲-۴-۳- محاسبه اینرسی و اساس مقطع مرکب (S_u)

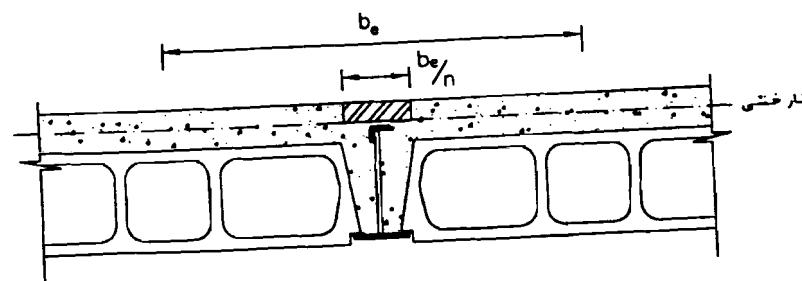
محاسبه اینرسی و اساس مقطع مرکب در مرحله دوم باید مطابق با تئوری ارجاعی و با صرفنظر کردن از مقاومت کشی بتن محاسبه گردد. در این روش ، ناحیه فشاری بتن باید با یک سطح معادل فولادی جایگزین گردد که عرض موثر آن از تقسیم عرض موثر تیرچه مرکب موضوع بند (۱-۱-۴-۳) بر n بدست می آید. ضریب n و مدول الاستیستیته بتن E_c از روابط (۱۷-۳) و (۱۸-۳) بدست می آید. شکل (۸-۳) و (۹-۳)

$$n = \frac{E_s}{E_c} \quad (17-3)$$

$$E_c = 15100\sqrt{f_c} \quad (18-3)$$



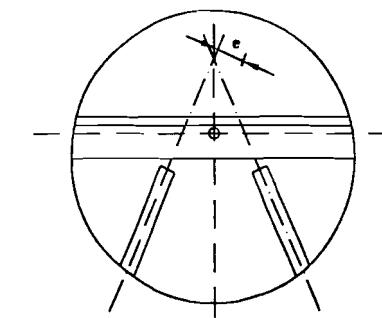
شکل (۸-۳) مقطع معادل در محاسبات تنش



شکل (۹-۳) عرض موثر

۳- طراحی

می شود)، تجاوز نماید، لتر آن بصورت لنگر خمثی در انتهای اعضا باید منظور گردد. انتهای تیرچه ها باید برای مقابله با لنگر ناشی از خروج از مرکزیت تکیه گاهها طراحی شود.



شکل (۷-۳) خروج از مرکزیت

۴-۲-۴-۳- طراحی مرحله دوم بعد از گرفتن بتن

در این مرحله مقطع مرکب شامل تیرچه فولادی و بتن باید تلاش های ناشی از تمام بارهای واردہ به سقف (قبل و بعد از گرفتن بتن) را تحمل کند.

۱-۲-۴-۳- تعیین ابعاد هندسی مقطع مرکب

۱-۱-۲-۴-۳- عرض موثر

عرض موثر دال بتنی b_e در هر سمت تیرچه باید از مقادیر زیر بزرگتر انتخاب شود.

- یک هشتم طول دهانه تیرچه
- نصف فاصله محور به محور دو تیرچه مجاور
- فاصله محور تیرچه تا لبه دال بتنی

این روش براساس مقاومت نهایی بتن و فولاد مقطع می‌باشد و ظرفیت باربری مقطع، تشکیل بلوك مستطیلی در بتن و رسیدن به حد جاری شدگی در فولاد، مطابق روش طراحی حدنهای پیش‌بینی می‌گردد. ضرایب افزایش بار و کاهش مقاومت، باید مطابق آیینه نامه بتن ایران باشد.

۳-۱-۵-۳- ظرفیت خمثی مقطع مرکب

ظرفیت خمثی مقطع مرکب ($\phi_b M_n$) بستگی به موقعیت تار خشی در ضخامت دال و یا خارج از آن دارد و به ترتیب مطابق بندهای (۱-۱-۵-۳) و (۲-۱-۵-۳) قابل محاسبه می‌باشد. ظرفیت خمثی مقطع مرکب باید بیشتر از لنگر خمثی ناشی از بارهای ضربه دار مرده و زنده تیرچه، با اتصال ساده باشد. در رابطه (۲۲-۳) برای مقاومت فشاری مشخصه بتن تا ۳۰۰ کیلوگرم بر سانتی متر مربع، $\phi_b = 0.85$ می‌باشد.

$$M_n = \frac{M_u}{\Phi_h} \quad (22-3)$$

(۲-۱-۱-۵-۳)- اگر تار خشی در ضخامت دال بتنی قرار گیرد، ظرفیت خمثی تیر از رابطه (۲۳-۳) بدست می‌آید.

$$M_n = (A_{sh}d_1 + A_{sh}d_2).F_y \quad (23-3)$$

در این رابطه، A_{sh} سطح مقطع بال تحتانی و A_{st} سطح مقطع بال فوقانی، d_1 ، d_2 ، فاصله مرکز فولاد بال تحتانی (A_{sh}) از مرکز منشوری فشاری بتن و d_2 ، فاصله مرکز فولاد بال فوقانی (A_{st}) تا مرکز منشوری فشاری بتن می‌باشد.

(۲-۱-۱-۵-۴)- عمق بلوك تنش مستطیلی بتن، که در شکل (۱۰-۳) نشان داده شده است، از رابطه (۲۴-۳) بدست می‌آید.

$$a = \frac{(A_v + A_{sh}).F_y}{0.85f_e b_e} \quad (24-3)$$

در رابطه (۲۴-۳)، b_e عرض موثر بتن است.

۳-۲-۳- کنترل تنشها

در این مرحله تنشهای ایجاد شده، باید از مقادیر زیر تجاوز کند.

$0.66 F_y =$ تنش کشی در فولاد

$0.40 f_c =$ تنش فشاری مجاز در بتن

در این مرحله مقاومت فشاری بتن، باید حداقل به ۷۵٪ مقاومت مشخصه خود رسیده باشد (از مقاومت کشی بتن صرف نظر نمود).

اساس مقطع مرکب (S_u) نیز باید به نحوی طراحی شود که در رابطه (۱۹-۳) صدق نماید.

$$S_u < (1.35 + 0.35 \frac{M_u}{M_s}).S_h \quad (19-3)$$

در رابطه (۱۹-۳)، M_L لنگر خمثی ناشی از بار زنده و M_D لنگر خمثی ناشی از وزن تیرچه فولادی، وزن بتن مرطوب، قالب‌ها و عوامل اجرایی می‌باشد. اساس مقطع تیرچه فولادی (S_b) براساس رابطه (۲۰-۳) بدست می‌آید.

$$S_b = \frac{M_D}{0.6F_y} \quad (20-3)$$

مطابق رابطه (۱۹-۳)، مجموع تنشهای ایجاد شده در عضو تحتانی تیرچه فولادی ناشی از تمامی بارهای ثقلی تیرچه، وزن مرده دال بتنی و بار زنده، باید کمتر از $0.9 F_y$ باشد.

۳-۳- طراحی به روش حدنهایی (بعد از گرفتن بتن)

در این روش نیز طراحی سقف در دو مرحله انجام می‌گیرد. مرحله اول طراحی (قبل از گرفتن بتن)، مشابه روش الاستیک می‌باشد. در مرحله دوم، تنش فشاری بتن در ناحیه فشاری موثر، معادل با $0.85 f_c$ در نظر گرفته شده و از ظرفیت کشی بتن صرف نظر نمود. تنش فولاد در ناحیه کشی و فشاری بصورت یکنواخت و معادل با F_y فرض می‌شود.

نامساعدترین ترکیب بارهای نهایی به شرح زیر است:

$$1/4 DL$$

$$1/2 DL + 1/8 LL$$

۶-۳- کنترل برش در تیرچه

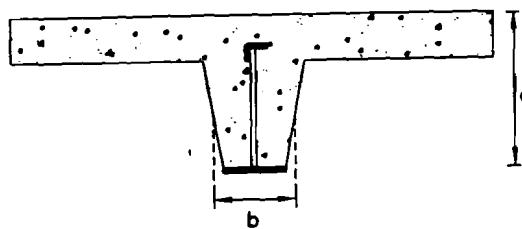
حداکثر نلاش برشی موجود در مقطع تیرچه پس از گرفتن بتن، باید از ظرفیت برشی مجاز مقطع (V_r) که از رابطه (۲۷-۳) بدست می‌آید، کمتر باشد.

$$V_r = V_c + V_f \quad (27-3)$$

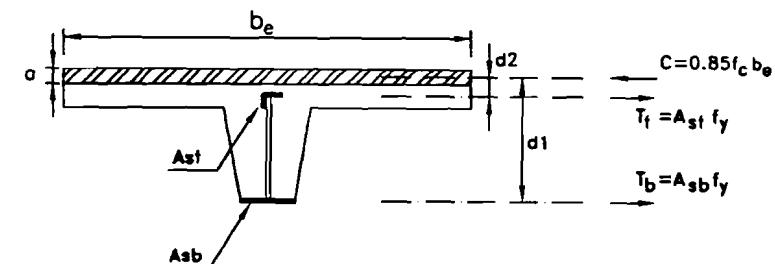
در این رابطه، V_c ، ظرفیت برشی مجاز بتن است که از رابطه (۲۸-۳) بدست می‌آید و V_f ، ظرفیت محوری عضو جان تیرچه است که با توجه به تنش‌های مجاز کششی و فشاری، مطابق بند (۴-۳) قابل محاسبه می‌باشد. در محاسبه V_f می‌توان تنش مجاز فشاری و کششی در اعضای جان را معادل $0.67 F_y$ در نظر گرفت. در این صورت اتصال اعضای فوق به بال تیرچه، باید تحمل نیروی حاصل از تنش بار فوق را داشته باشد.

$$V_c = 0.31 \sqrt{f_c} \cdot b \cdot d \quad (28-3)$$

در رابطه (۲۸-۳)، b و d به ترتیب عبارتند از ارتفاع بتن در تیرچه و عرض متوسط بتن در جان تیرچه، شکل (۱۲-۳).



شکل (۱۲-۳)



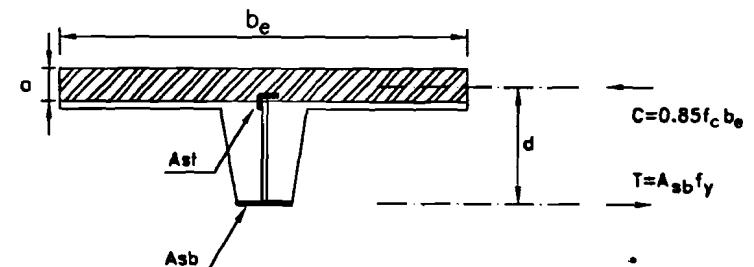
شکل (۱۰-۳)

۴-۱-۵- اگر تارخشتی، خارج از ضخامت دال بتی قرار گیرد، می‌توان برای سادگی از وجود بال فوقانی در محاسبات صرف نظر کرد. در این حالت می‌توان از روابط (۲۵-۳) و (۲۶-۳) استفاده کرد.

$$a = \frac{A_{sb} \cdot F_y}{0.85 f_c \cdot b} \quad (25-3)$$

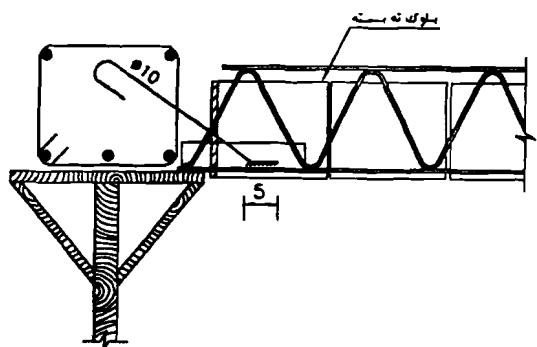
$$M_n = A_{sb} \cdot F_y \cdot d \quad (26-3)$$

در این روابط، A_{sb} ، سطح مقطع بال تھانی، d ، فاصله مرکز فولاد بال تھانی (A_{sb}) تا مرکز مشوری فشاری بتن و a ، عمق بلوك تنش مستطيلي بتن است که در شکل (۱۱-۳) نشان داده شده است.

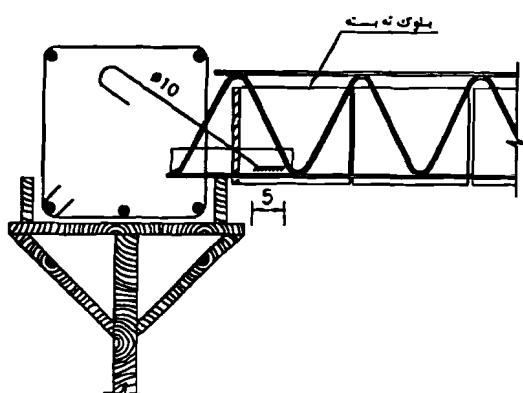


شکل (۱۱-۳)

۱-۸-۳- تکیه گاه با مصالح بنایی و بنز
اننهای تیرچه باید حداقل به اندازه ۱۰ سانتی متر داخل کلاف بتی افقی یا تیر بتی قرار گیرد. در مواردی که تیرچه روی تیر یا شناور بتی قرار می گیرد، جزئیات اتصال آن می تواند مطابق شکل های (۱۳-۳) و (۱۴-۳) باشد.



شکل (۱۳-۳)



شکل (۱۴-۳)

۳-۶-۱- ظرفیت برشی افقی لازم در اتصال اعضای جان به بال تیر مرکب جوش اتصال اعضای جان به بال تیر چهارها، با توجه به مقاومت مجاز جوش باید حداقل مجموع ظرفیت برشی افقی ($\frac{A_d \cdot F_u}{2}$) را در فاصله لنجرخمشی حداکثر و لنجرخمشی صفر، داشته باشد. جوشکاری باید در کارگاه تولید تیرچه و مطابق با استاندارد ملی ایران و نشریه ۲۲۸ دفتر امور فنی و تدوین معیارهای سازمان مدیریت و برنامه ریزی کشور اجرا گردد.

۳-۶-۲- بعد جوش

بعد جوش میلگرد جان به ورقهای بال، $\frac{d}{2}$ منظور می شود (d قطر میلگرد جان می باشد).

۳-۷- کنترل افتادگی

افتادگی تیرچه ها ناشی از بار زنده نباید از مقادیر زیر تجاوز نماید.

$$\text{سقف ها: } \frac{1}{360} \text{ دهانه}$$

بام ها:

الف) $\frac{1}{360}$ دهانه، برای مواردی که زیر سقف نازک کاری شده و یا از سقف کاذب استفاده می شود.

ب) $\frac{1}{240}$ دهانه، برای دیگر موارد.

تیرچه ها می توانند دارای افتادگی تا $\frac{1}{150}$ دهانه، باشند.

۳-۸- اتصال تیرچه ها به تکیه گاه

تکیه گاه تیرچه ها می توانند بتی، فولادی و یا از مصالح بنایی باشد.

فصل چهارم

اجرای سقف‌های متشکل از تیرچه‌های فولادی با جان باز در ترکیب با بن

۴-۱ مراحل اجرای سقف

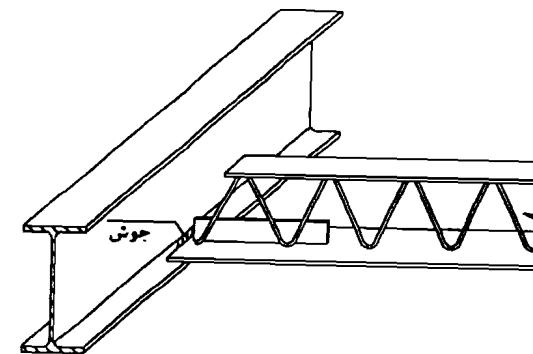
مراحل اجرای سقف با سیستم تیرچه‌های با جان باز و بلوک به شرح زیر می‌باشد:

- ۱- حمل و انتبار مودن مصالح تشکیل‌دهنده سقف
- ۲- اندازه‌گیری تیرچه‌ها
- ۳- بالابردن . نصب و جوشکاری تیرچه‌ها
- ۴- بلوک‌چینی
- ۵- اجرای کلاف‌های عرضی
- ۶- قالب‌بندی
- ۷- بلوک‌چیزی در نقاطی که استفاده از بتوک کامل می‌نمی‌باشد
- ۸- اجرای آرماتورهای افت و حرارت
- ۹- کنترل اجرا و آماده‌سازی برای بنزرنیزی
- ۱۰- ساخت و انتقال بن
- ۱۱- بنزرنیزی
- ۱۲- پرداخت سطح بن
- ۱۳- عمل آوری بن

از آنجا که مراحل جرای این سیستم سقف با اجرای سیستم سقف تیرچه و بلوک شباهت دارد لذا از ذکر مجدد مطلب صرف نظر شده و موارد مشابه به فصول مختلف نشریه شماره ۸۲

۲-۸-۳- تکیه‌گاه فولادی

اندازه نشمن تیرچه از لبه تکیه‌گاه فولادی به سمت داخل، باید از طریق محاسبات تعیین شود، اما توصیه می‌شود، در هیچ حالتی کمتر از دو سانتی متر نباشد. برای اطمینان در هنگام نصب و همچنین پکارچگی سقف و اسکلت، انتهای تیرچه باید به تکیه‌گاه جوش شود. طول این جوش حداقل ۵ سانتی متر و بعد آن حداقل ۳ میلی متر است، شکل (۱۵-۳).



شکل (۱۵-۳) جزئیات اتصال تیرچه به تکیه‌گاه فولادی

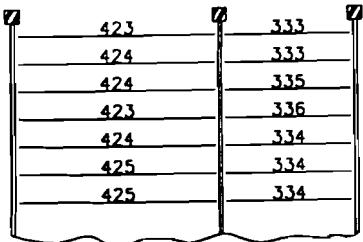
۴- اجرا

دفتر امور فنی و تدوین معیارهای سازمان مدیریت و برنامه ریزی کشور با عنوان "راهنمای اجرای سقف‌های تیرچه و بلوك" رجوع داده می‌شود.

برای حمل و انتبار نمودن مصالح به بخش ۱-۲، برای بلوك‌چینی به بخش ۴-۲ و برای بحث کنترل اجرا، ساخت و انتقال بتن، بتزن‌ریزی، پرداخت و عمل آوری بتن به ترتیب به بخش‌های ۹-۲، ۸-۲، ۷-۲، ۱۲-۲، ۹-۲ از نشریه شماره ۸۲ مراجعه شود.

۴- اندازه‌گیری

برای اندازه‌گیری تیرچه‌های مورد نیاز باید فاصله لب به لب بال تحتانی تیرهایی را که تیرچه‌ها بر روی آن قرار می‌گیرند، اندازه‌گیری نمود و به اندازه ۴ تا ۶ سانتیمتر به طول مورد نظر افزود (۸+۶). در مورد تیرهایی که دارای بال تحتانی پهن می‌باشند، می‌توان این اندازه را به تناسب افزایش داد، شکل (۱-۴).



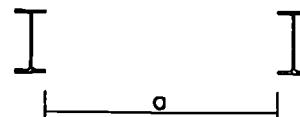
شکل (۲-۴)

برای صرفه‌جویی در مصرف تیرچه‌ها در کاره تیرهای فرعی، درصورتی که فاصله لبه آخرین بلوك تا تیر فرعی کمتر از ۱۲ سانتیمتر باشد، به جای تیرچه از یک تسمه به عرض مناسب (تسمه کنار پل) استفاده می‌شود. این تسمه به تیر فرعی جوش شده و لبه بلوك انتهایی روی آن قرار می‌گیرد. در اینصورت تیر فرعی باید برای باربری قائم مورد کنترل قرار گیرد.

۴-۳- بالابردن، نصب و جوشکاری تیرچه‌ها

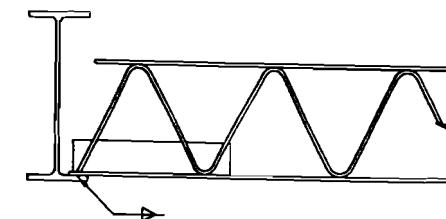
قبل از نصب تیرچه‌ها باید اختلاف سطح سقف‌های ساختمان، محل طرهای، تیغه‌بندی روی سقف‌ها، بازشوها و محل عبور نولهای بخاری وغیره، به دقت مورد بازبینی و کنترل قرار گیرد. همچنین قبل از بکار گیری هر تیرچه باید نسبت به سلامت ظاهری بویژه کیفیت ظاهری جوشها، کنترلهای لازم انجام شود. درصورتی که طول تیرچه‌ها بزرگتر از اندازه لازم باشد، طول اضافی میلگردها و اعضاي بال فوقاني و تحتاني برويد شده و پس از قرار گیری تیرچه‌ها در محل مناسب، دو طرف تیرها بر اساس جزئيات اجرایی تقویت شده و به تیرهای اصلی براساس نوع تکیه گاه متصل می‌گردد، شکل‌های (۴-۳ و ۴-۴ و ۵-۴).

شکل (۱-۴)

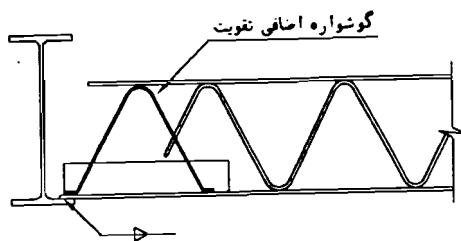


برای جلوگیری از بروز اشتباه هنگام نصب تیرچه‌ها، تهیه کروکی از تیرها و تیرچه‌ها با ذکر اندازه‌های مورد نظر توصیه می‌شود، شکل (۲-۴).

۴- اجرا

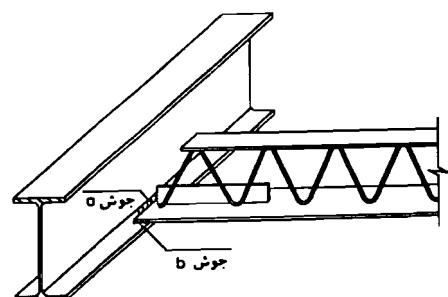


شکل (۴-۳) نحوه اتصال تیرچه به نیزفولادی بدون نیاز به تقویت



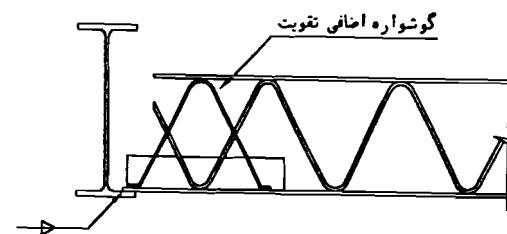
شکل (۴-۴) نحوه اتصال تیرچه به نیزفولادی با تقویت گوشواره

۴-۳-۱- حداقل طول جوش در هر ضرف تیرچه ۵ سانتی متر می باشد. شکل (۶-۴).



شکل (۶-۴)

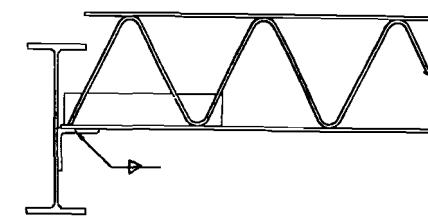
۴-۳-۲- بال فوکانی تیرچه ها نباید به تیرهای نشیمن جوش شود.



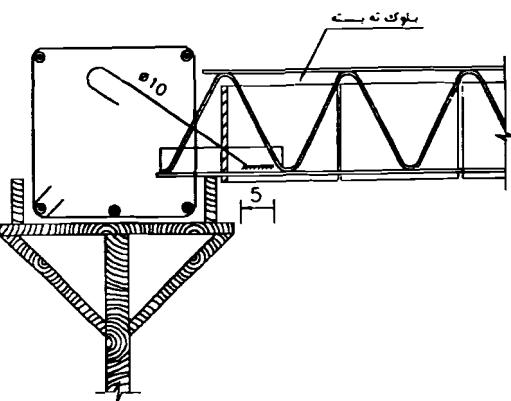
شکل (۴-۴) نحوه اتصال تیرچه به نیزفولادی با تقویت گوشواره

۴- اجرا

۴-۳-۴- در صورتی که بال تختانی تیرچه‌ها بالاتر از مل سختی نیز اصلی باشد، باید تکیه گاه مناسبی بر روی جان تیر اصلی تعییه گردد. برای این منظور سفاده از نیشی نشیمن مناسب است. طول نشیمن باید حداقل ۲ سانتی متر بزرگتر از عرض بال تختانی باشد. شکل (۷-۴).

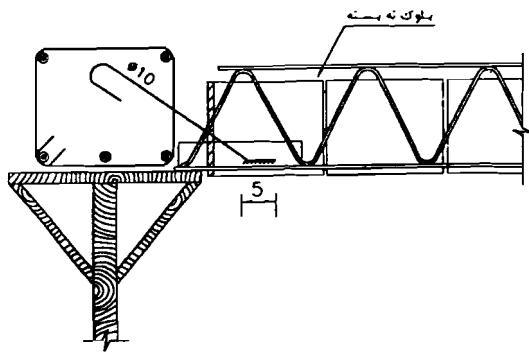


شکل (۷-۴)



شکل (۹-۴)

۴- اجرا

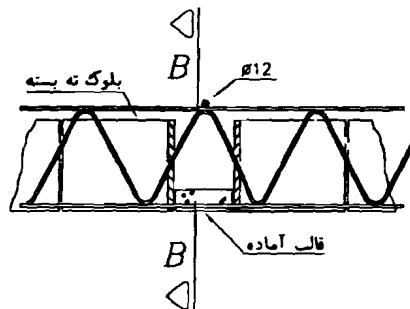


شکل (۸-۴)

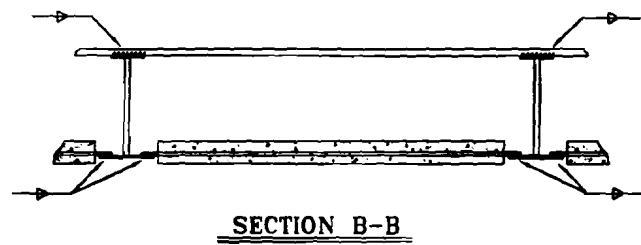
۴-۴- در سازه‌های بتنی، نحوه کارگذاری و اتصال تیرچه با تیرهای بتنی باید به گونه‌ای باشد که بال تختانی تیرچه‌ها روی قالب چوبی یا فلزی زیر تیر قرار گیرد، شکل (۸-۴). در مودد تیرهای بتنی با ارتفاع بیشتر از تیرچه (آویز) نیز باید تیرچه‌ها به داخل تیر بتنی امتداد یافته و روی لبه آویز قالب قرار گیرد، شکل (۹-۴).

در تیرهای بتنی باید کنترل لازم جهت انتقال بررش انجام گرفته و بر اساس نیروهای وارده از طریق تعییه نشی اتصال برشی و یا ملگرد برشی. مقاومت برشی لازم تامین گردد، شکل (۱۰-۴).

۴- اجرا



شکل (۱۲-۴)

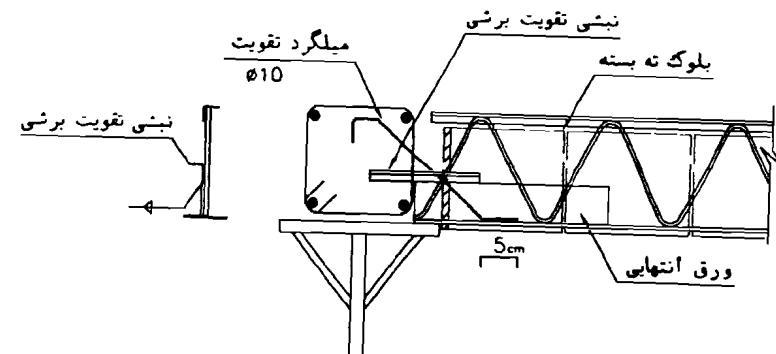


شکل (۱۳-۴)

۴-۴-۲- اجرای کلاف عرضی بوسیله قالب بندی

در این روش از یک میلگرد در قسمت پایینی استفاده شده و به بال تحتانی تیرچه‌ها جوش می‌شود و میلگرد فوقانی کلاف عرضی مانند روش فوق به بال فوقانی جوش می‌شود، شکل (۱۴-۴). برای قالب‌بندی کلاف عرضی از تخته‌هایی به عرض حداقل ۱۲ سانتیمتر و ضخامت ۲ سانتیمتر استفاده می‌شود. اجرای خوب قالب باعث زیبایی سقف خواهد شد، شکل‌های (۱۵-۴ و ۱۶-۴).

۴- اجرا



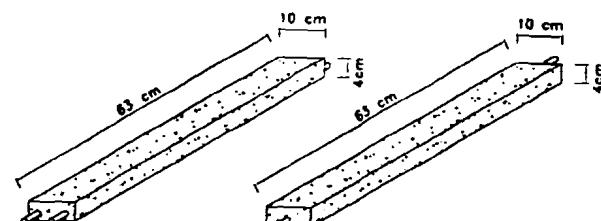
شکل (۱۰-۴)

۴- اجرای کلاف‌های عرضی

اجرای کلاف‌های عرضی به دو صورت امکان‌پذیر است:

- ۴-۴-۱- اجرای کلاف عرضی با استفاده از قالب آماده
در این روش از قالب‌های بتنی آماده، شکل (۱۱-۴)، در قسمت تحتانی و یک میلگرد به قطر حداقل ۱۲ میلی‌متر که کاملاً مستقیمه و بدون خم باشد، در قسمت فوقانی مطابق شکل استفاده می‌شود، شکل‌های (۱۲-۴ و ۱۳-۴).

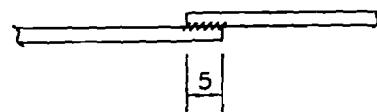
توجه شود که میلگردهایی که از قالب بتنی کلاف عرضی خارج شده‌اند، باید به بال تحتانی کاملاً جوش شوند.



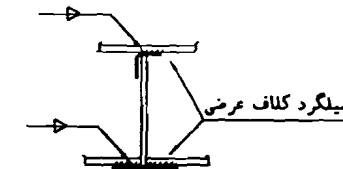
شکل (۱۱-۴)

هنگام جوشکاری میلگرد کلاف عرضی، باید دقت شود که تیرچه در اثر جوش آسیب نمیندد. اگر میلگرد کلاف عرضی کوتاه باشد، لازم است همپوشانی (Over lap) آن را با قراردادن میلگردها کنار یکدیگر و جوشکاری به طول حداقل ۵ سانتیمتر تامین کرد، شکل (۱۷-۴). در صورت وجود تیرهای فرعی بین ستونی (Tie)، میلگردهای کلاف عرضی به آنها نیز جوش می‌شوند. لازم است در دهانه‌های ۳ تا ۵/۵ متر از یک ردیف و دهانه‌های بیش از ۵/۵ متر از ۲ ردیف کلاف عرضی استفاده شود.

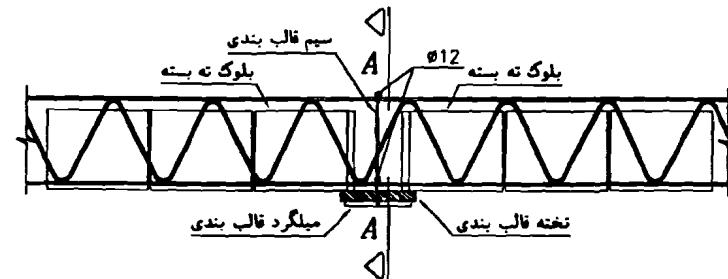
توجه: استفاده از کلاف عرضی در تمام دهانه‌ها الزامی می‌باشد. برای دهانه‌های کوچکتر از ۳ متر تنها نصب میلگرد و جوش دادن آن به تیرچه‌ها کفايت می‌کند و نیازی به ایجاد فاصله بین بلوک‌ها برای نفوذ بتن (کلاف عرضی پنهان) نیست.



شکل (۱۷-۴)



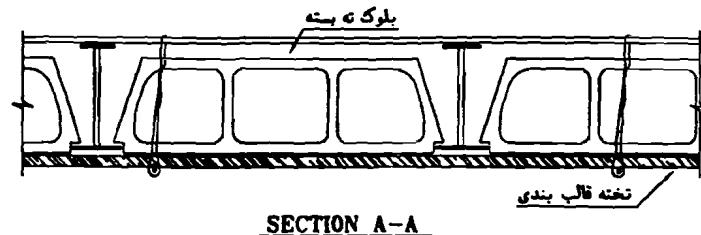
شکل (۱۴-۴)



شکل (۱۵-۴)

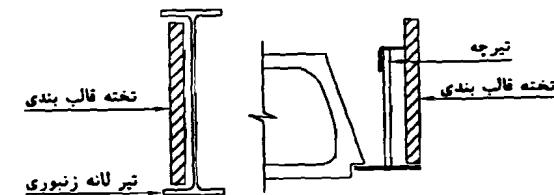
۴- قالب‌بندی

برای قالب‌بندی از تخته‌هایی به عرض ۱۲ تا ۲۰ سانتی‌متر و ضخامت ۲ سانتی‌متر استفاده می‌شود. برای جلوگیری از خروج بتن از کناره‌های تیرهای لانزنبوری یا دیگر فضاهای باید از تخته قالب‌بندی استفاده نمود. تخته‌ها باید بعد از بسته شدن کاملاً محکم باشند، به نحوی که فشار زیاد بتن ریزی را تحمل نمایند، شکل (۱۸-۴).

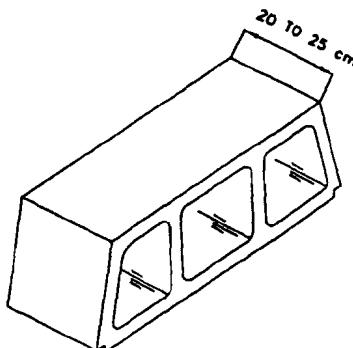


شکل (۱۶-۴)

۴- اجرا



شکل (۱۸-۴)



شکل (۱۹-۴)

۴- اجرا

۴-۷ اجرای آرماتور افت و حرارت

میلگرد های افت و حرارت که به فواصل ۳۰ سانتی متر عمود بر تیرچه ها اجرا می شوند، می توانند از میلگرد به قطر ۶، ۸ یا ۱۰ میلی متر باشند. اتصال این میلگردها به تیرچه ها با سیم یا جوش خواهد بود. میلگردهای افت و حرارت را بوبیزه اگر از حلقه کلاف باز شده، باید تحت کش قرار داده، صاف نمود و طوزی به تسمه فوقانی تیرچه متصل کرد که هنگام بتزن ریزی از بتزن بیرون نمانده و یا تغییر مکان ندهند. برای این اتصال به جای بستن با سیم بهتر است از جوشکاری استفاده نمود. این امر در دهانه های بزرگ ضرورت بیشتری دارد.

به علت افتادگی وسط تیرچه ها، قالب زیر کلاف عرضی در جایی که به تیرهای فرعی ساختمان می رسد، بالاتر می ایستد. بهتر است در این نقطه قالب چوبی بربیده شده و دوباره بعد از تیر فرعی ادامه یابد.

۶- بلوک چینی در نقاطی که استفاده از بلوک کامل میسر نمی باشد
بعد از بلوک چینی و قالب بندی، فاصله ای بین قالب و بلوک در پایین قالب و پایین تیرها و بلوک ها بوجود می آید. مهارت و ابتکار عمل مجری چگونگی چیدن بلوک ها را تعیین می کند، به ترتیبی که فضاهای خالی حداقل باشد. برای پر کردن این فضای خالی باید از بلوک به عرض های مختلف استفاده کرد. برای پوشش فسمت های سورب نیز باید از بلوک هایی که متناسب با شکل و اندازه محل نظر بریده می شوند، استفاده کرد. چیدن خرد بلوک برای پر کردن این فواصل ممنوع است.

ج- مشخصات تیرچه های فولادی با جان باز

۱۸- ارتفاع تیرچه ها:

۱۹- بزرگترین طول تیرچه بکار رفته:

۲۰- درصد تیرچه های باطن نامناسب:

۲۱- نوع نقص در تیرچه ها:

 پیچش خمیدگی جوشکاری نامناسب نقص گوشوارهانحنای جانبی سایر(با ذکر موارد)

۲۲- متوسط طول جوش تیرچه ها:

۲۳- کیفیت جوش تیرچه ها به تیرهای اصلی:

۲۴- متوسط نشیمن تیرچه های روی تیرهای اصلی:

۲۵- کیفیت نصب و اجرای تیرچه ها:

۵- بلوک چینی

۲۶- درصد دورریز بلوک:

۲۷- درصد شکستگی بلوكهای نصب شده:

۲۸- درصد بلوک های جایگاه داده:

۲۹- متوسط طول نشیمن بلوک نصب شده:

۳۰- یکنواختی زیر سقف: مطلوب نامطلوب**۶- گلاف عرضی**۳۱- نوع گلاف عرضی: قالب آمده با روش قالب بندی۳۲- کیفیت جوش میلگرد به تیرچه: مطلوب نامطلوب۳۳- کیفیت گلاف عرضی: مطلوب نامطلوب۳۴- کیفیت قالب بندی: مطلوب نامطلوب

۳۵- قطر میلگرد فوقانی:

۳۶- قطر میلگرد تحتانی:

۳۷- عرض متوسط گلاف عرضی:

۳۸- کیفیت اجرا: مطلوب نامطلوب**۴-۸ سیاهه وارسی (Check List)**

سیاهه وارسی نظارتی اجرای سقف مشکل از تیرچه های فولادی با جان باز در ترکیب با بنن، باید اطلاعات زیر را دارا باشد.

الف- مشخصات پروژه

۱- تاریخ تهیه سیاهه وارسی:

۲- نام پروژه:

۳- نشانی محل پروژه:

۴- نام دستگاه اجرایی یا مالک ساختمان:

۵- نام مهندس محاسب یا مشاور سازه:

۶- نام مهندس ناظر یا دستگاه نظارت:

۷- نام پیمانکار سقف:

۸- تعداد طبقات:

۹- مساحت هر طبقه:

۱۰- شماره طبقه سقف در حال اجرا:

۱۱- نوع سازه ساختمان: فلزی بتی بنایی**ب- مشخصات سقف در حال اجرا هنگام بازدید**۱۲- نوع سقف: تیرچه بلوک تیرچه با قالبهای موقت (سقف مرکب)۱۳- وضعیت نصب و جوشکاری تیرچه ها: مناسب نامناسب۱۴- وضعیت بلوک چینی: مناسب نامناسب۱۵- وضعیت قالب بندی: مناسب نامناسب۱۶- وضعیت میلگردهای حرارتی: مناسب نامناسب۱۷- وضعیت بت ریزی: مناسب نامناسب

- ۶۰- حداقل میزان افتادگی ترجمه:
 ۶۱- لرزش در سقف: وجود دارد وجود ندارد
- ۶۲- کیفیت اجرای وضعیت نهایی سقف: مطلوب نامطلوب
- ۶۳- توضیحات:
- امضای کارفرما یا نماینده وی:
 نام و امضای مأمور بازدید:
 تاریخ و ساعت بازدید:
 نام و امضای منول هماهنگی با مجری:
 نام و امضای منول کنترل:

و- میلگردهای افت و حرارت

-۳۹- نوع میلگرد:

- | | | | | | |
|--------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> آجردار | <input type="checkbox"/> ساده | <input type="checkbox"/> آجردار | <input type="checkbox"/> AI | <input type="checkbox"/> AII | <input type="checkbox"/> نوع فولاد مصرفی: |
| <input type="checkbox"/> بتن با سیمه | <input type="checkbox"/> جوش | <input type="checkbox"/> بتن با سیمه | <input type="checkbox"/> مطلوب | <input type="checkbox"/> نحوه نصب میلگرد: | |
| <input type="checkbox"/> نامطلوب | <input type="checkbox"/> مطلوب | <input type="checkbox"/> نامطلوب | <input type="checkbox"/> عمود بر ترجمه | <input type="checkbox"/> کیفیت اجرا: | |
| | | | <input type="checkbox"/> شبکه | <input type="checkbox"/> شکل اجرای میلگرد: | |
| | | | <input type="checkbox"/> عمود بر ترجمه | <input type="checkbox"/> قطر میلگردهای افت و حرارت: | |
| | | | | <input type="checkbox"/> فواصل میلگردهای افت و حرارت | |

ذ- بتن ریزی

- ۴۶- نحوه اختلاط بتن: دستی پتوپر بتن آماده
 (نام شرکت فروشنده بتن آماده):
- ۴۷- نوع و مقدار مصرف سیمان در متر مکعب بتن:
- ۴۸- نسبت شن به ماسه:
- ۴۹- نسبت آب به سیمان:
- ۵۰- نحوه بتن ریزی: دستی پچ زمینی پچ هوایی
- ۵۱- استفاده از ویراتور: مطلوب نامطلوب
- ۵۲- متوسط ضخامت بتن روی سقف:
- ۵۳- اسلامپ و مقاومت فشاری بتن:
- ۵۴- نحوه عمل آوری بتن: مطلوب نامطلوب

ح- کنترل گیفی سقف، بعد از بتن ریزی

- ۵۵- افتادگی در ترجمه‌ها: وجود دارد ندارد
- ۵۶- پیچش در ترجمه‌ها: وجود دارد ندارد
- ۵۷- سطح بتن ریزی شده: هموار ناهموار
- ۵۸- میزان ترک در بتن: مطلوب نامطلوب
- ۵۹- عرض بیشترین ترک: